



# Instrucciones para Aplicación de Cintas VHB

Información Técnica

26 de octubre de 2010

## Recomendaciones para la Aplicación de cintas VHB

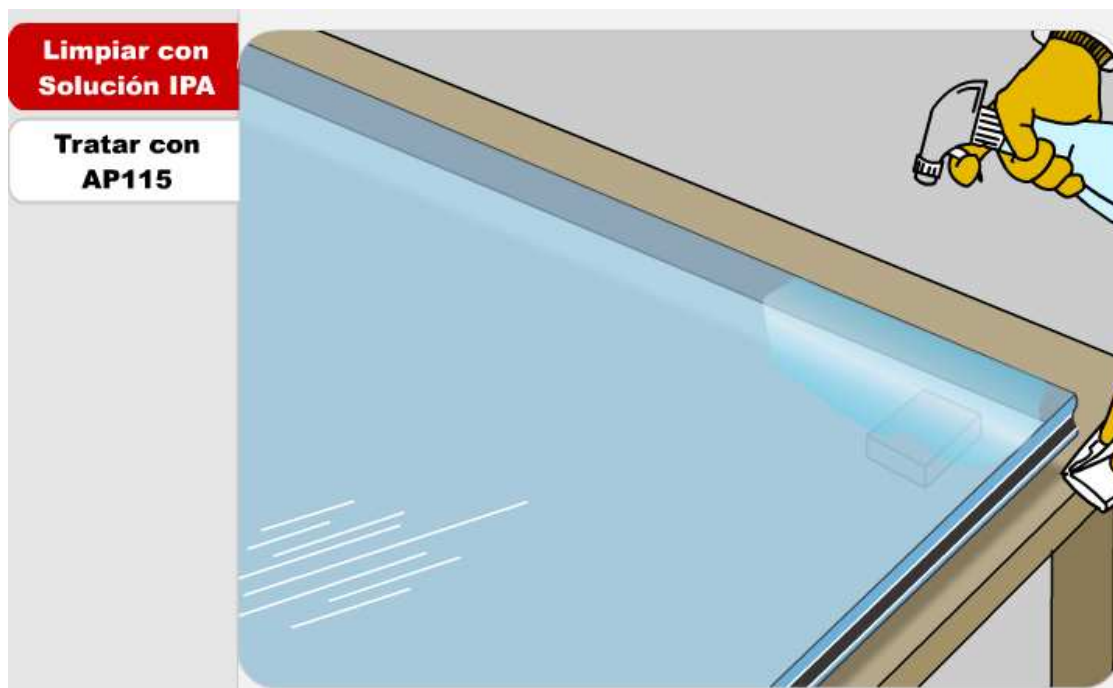
Ing. César León  
Servicio Técnico IATD / Converter

Los siguientes puntos son requerimientos mínimos para una exitosa aplicación de cintas VHB con adhesivos sensibles a la presión.

### 1. Preparación de Superficies:

Todas las superficies deben estar limpias y libres de polvo, grasa o aceite. El desempeño que presenta un adhesivo sobre una superficie dependerá directamente de la limpieza de la superficie.

- ✓ Todas las superficies donde se va a aplicar adhesivo deberán limpiarse con un solvente químico para remover trazas de grasa, aceite y polvo. Para la limpieza de las mismas utilice el solvente **Alcohol Isopropílico** (Isopropanol). Posterior a la aplicación de Alcohol Isopropílico debe secarse, con un paño limpio, removiendo el exceso del solvente, residuos o contaminantes.





## PERFILES DE ALUMINIO PINTADO

Después de realizada la limpieza con alcohol isopropílico, hay que utilizar el promotor de adhesión **3M Primer 94**, y hay que aplicarlo con un paño limpio humectando el área de unión donde va a colocarse la cinta asegurándose de cubrir toda el área y no aplicar un exceso solo debe humectarse la superficie, se deja secar 30 seg., puede aumentarse la velocidad de secado con aire frío o caliente y reducir el tiempo, después de secado se procede a aplicar la cinta (paso 2).

## VIDRIO DUO-VENT

En el caso de **vidrio**, después de realizada la limpieza con alcohol isopropílico, hay que utilizar un promotor de adhesión de Silane **3M AP115**, y hay que aplicarlo con un paño limpio humectando el área de unión donde va a colocarse la cinta asegurándose de cubrir toda el área, se deja actuar 15 segundos y limpiar con otro paño limpio.



## VIDRIO SERIGRAFIADO

Después de realizada la limpieza con alcohol isopropílico, hay que utilizar el promotor de adhesión **3M Primer 94**, y hay que aplicarlo con un paño limpio humectando el área de unión donde va a colocarse la cinta asegurándose de cubrir toda el área y no aplicar un exceso solo debe humectarse la superficie, se deja secar 30 seg., puede aumentarse la velocidad de secado con aire frío o caliente y reducir el tiempo, después de secado se procede a aplicar la cinta (paso 2).

## 2. Aplicación de la cinta VHB:

Debe removerse el liner (papel o plástico siliconado) **sin tocar el área expuesta del adhesivo**, ya que esto puede provocar fallas de adhesión.

Se recomienda que se desenrolle la cantidad de liner equivalente a la cantidad de la cinta que será aplicada. Presionar uno de los puntos de la cinta y aplicar gradualmente resto de la misma, presionando con un rodillo de hule o espátula plástica.

**Aplicar Presión.** La adhesión total depende del contacto desarrollado entre el adhesivo y la superficie. Aplicando una presión homogénea, desarrollaremos una mayor interacción entre el adhesivo y la superficie.



### 3. Temperatura de Aplicación:

El rango ideal de temperatura de aplicación es de 21° C - 38° C (70° F a 100° F).

**Nota: No se recomienda la aplicación inicial de la cinta sobre superficies a temperaturas inferiores a 10°C,** debido a que el adhesivo se torna demasiado firme para que exista una rápida adhesión. Sin embargo, una vez aplicada correctamente la cinta, tendrá buenos niveles de sujeción a bajas temperaturas.

La fuerza de unión puede ser mejorada, aplicando presión firmemente y temperatura moderada de 38 a 66 °C (100 – 150 °F). Esto permite que el adhesivo entren en contacto o fluya a la superficie del sustrato más rápidamente.

### 4. Tiempo de la Máxima Interacción después de la Aplicación:

Después de la aplicación, la fuerza de unión de un adhesivo acrílico se incrementa a medida que el adhesivo fluya en la superficie, en función del tiempo y de la temperatura y normalmente se alcanza el 100% de la fuerza de unión después de 72 horas de aplicada.

**Para Información Adicional** • Para solicitar información adicional del producto o para solicitar asistencia de un agente de ventas, llamar sin costo al 1-800-712-2527. En México al teléfono: 5-270-04-00.

#### **Aviso Importante**

3M NO OTORGA GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, DE COMERCIALIZACIÓN O DE USO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR DE ESTE PRODUCTO. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito en particular y para el método de aplicación.

Por favor recuerde que muchos factores pueden afectar el uso y desempeño de un producto 3M, algunos de los cuales son únicamente del conocimiento y control del usuario, es esencial que el usuario evalúe el producto 3M para determinar si es adecuado para su propósito y método de aplicación.

---

#### **Limitaciones de reparación y condiciones**

Si se comprueba que el producto 3M está defectuoso, LA ÚNICA Y EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DE 3M, SERÁ LA REPARACIÓN O REEMPLAZO DEL PRODUCTO O DEVOLUCIÓN DEL PRECIO DE COMPRA CONFORME A LA LEGISLACIÓN APLICABLE. 3M no será responsable de los posibles daños y perjuicios derivados del uso del producto, independientemente que sean directos, indirectos, especiales, consecuenciales, contractuales, o de cualquier otra naturaleza.

**Elaboró: César León Cacho**



**IATD Depto. Técnico.**

3M México S.A. de C.V.

Av. Sta. Fe No. 55

Teléfono: 5270-04-00 ext. 1821

Fax: 5270-21-77